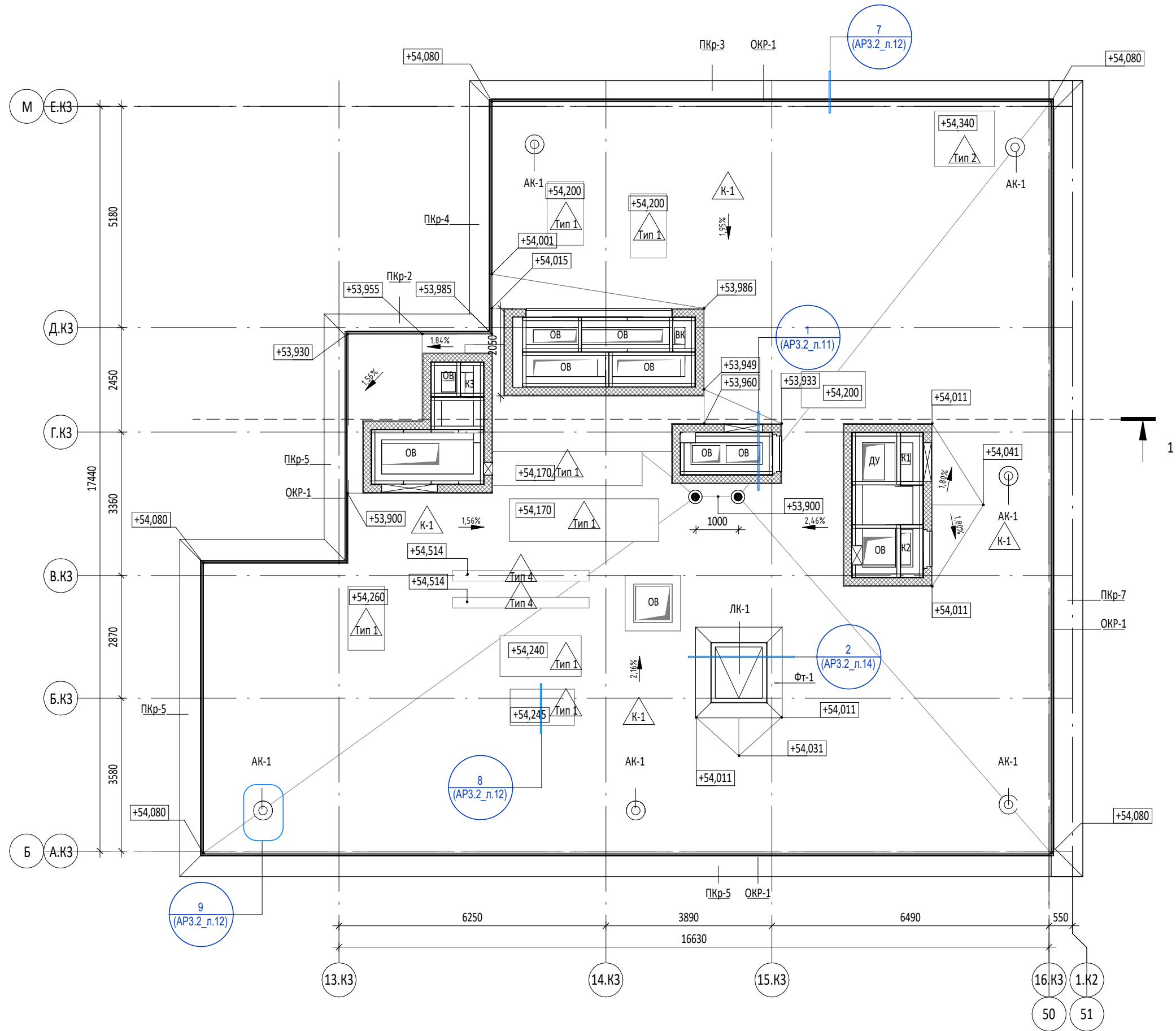


Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

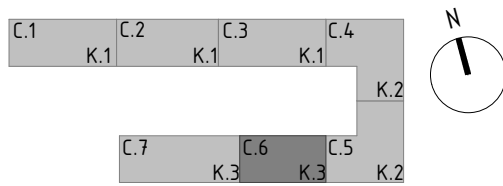
- ЛК-1 - Марка кровельного люка
- Отверстия в перекрытиях
- +0.000 - Высотная отметка относительная
- 1 - Марка типа кровельного покрытия
- 1% - Значение уклона
- Водосточная воронка
- Аэратор кровельный
- Люк выхода на кровлю

- Инженерные шахты и отверстия:
- ВК/ОВ - ВК/ОВ
- Обозначение шахт:
- ВК - Шахты водоснабжения и канализации
 - К1 - Бытовая канализация (жилье)
 - К2 - Ливневая канализация(терассы, кровля)
 - К3 - Производственная канализация от кухонь и ресторанов
 - ОВ - Системы отопления и вентиляции
 - ДУ - Системы дымоудаления

МАТЕРИАЛЫ:

- Сте́на из железобетона
- Кирпичная кладка 250мм
- Кирпичная кладка 120мм
- Утеплитель минераловатный

СХЕМА ОБЪЕКТА:

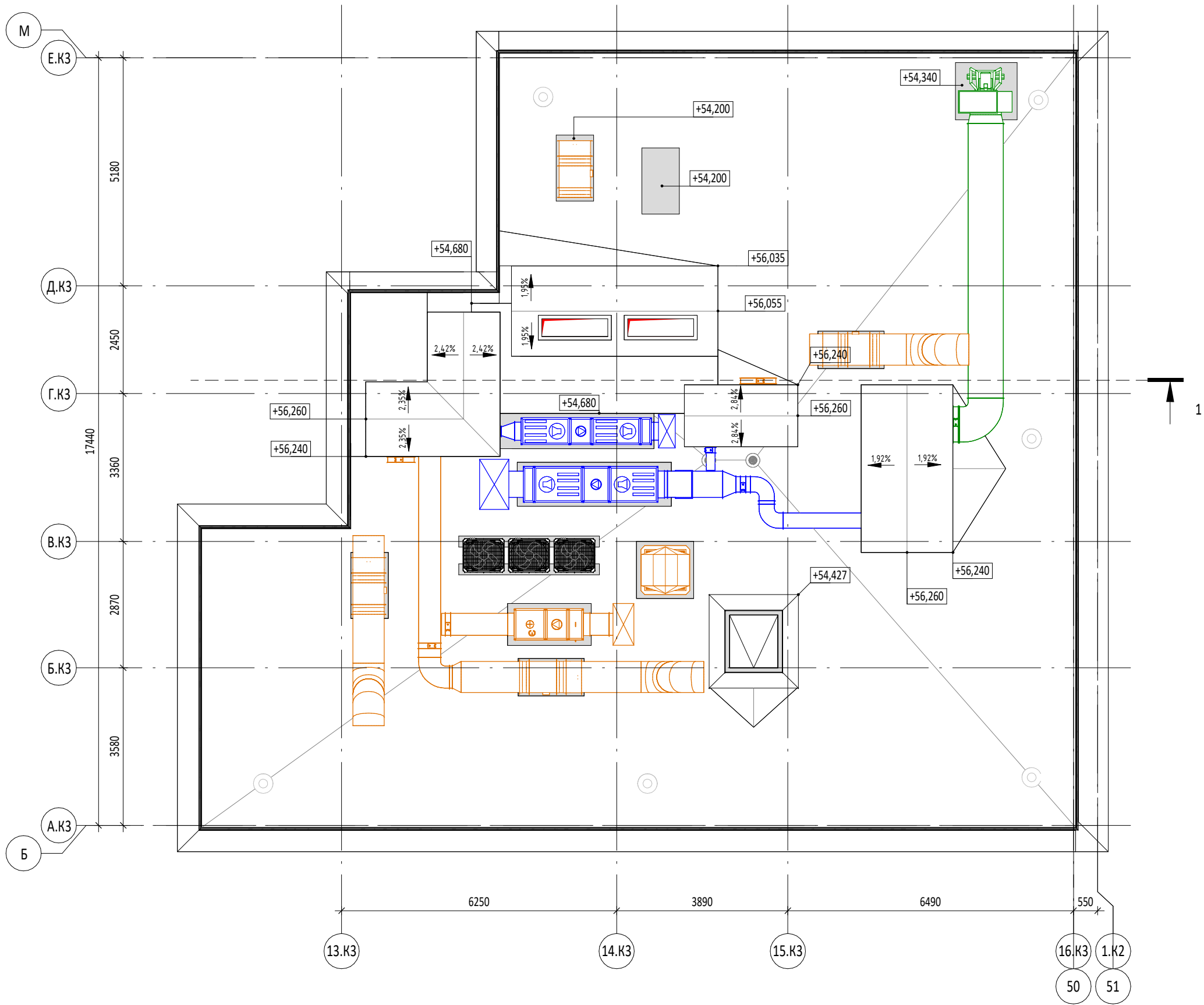


ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие данные см. лист AP3.2_л.02
- Спецификацию металлических лестниц и люков на кровлю см. лист AP3.2_л.14
- Ведомость материалов кровли и утепления и отделки надстроек шахт см. лист AP3.2_л.15
- Габариты и привязку отверстий в зашивках по металлическому каркасу уточнить по месту.

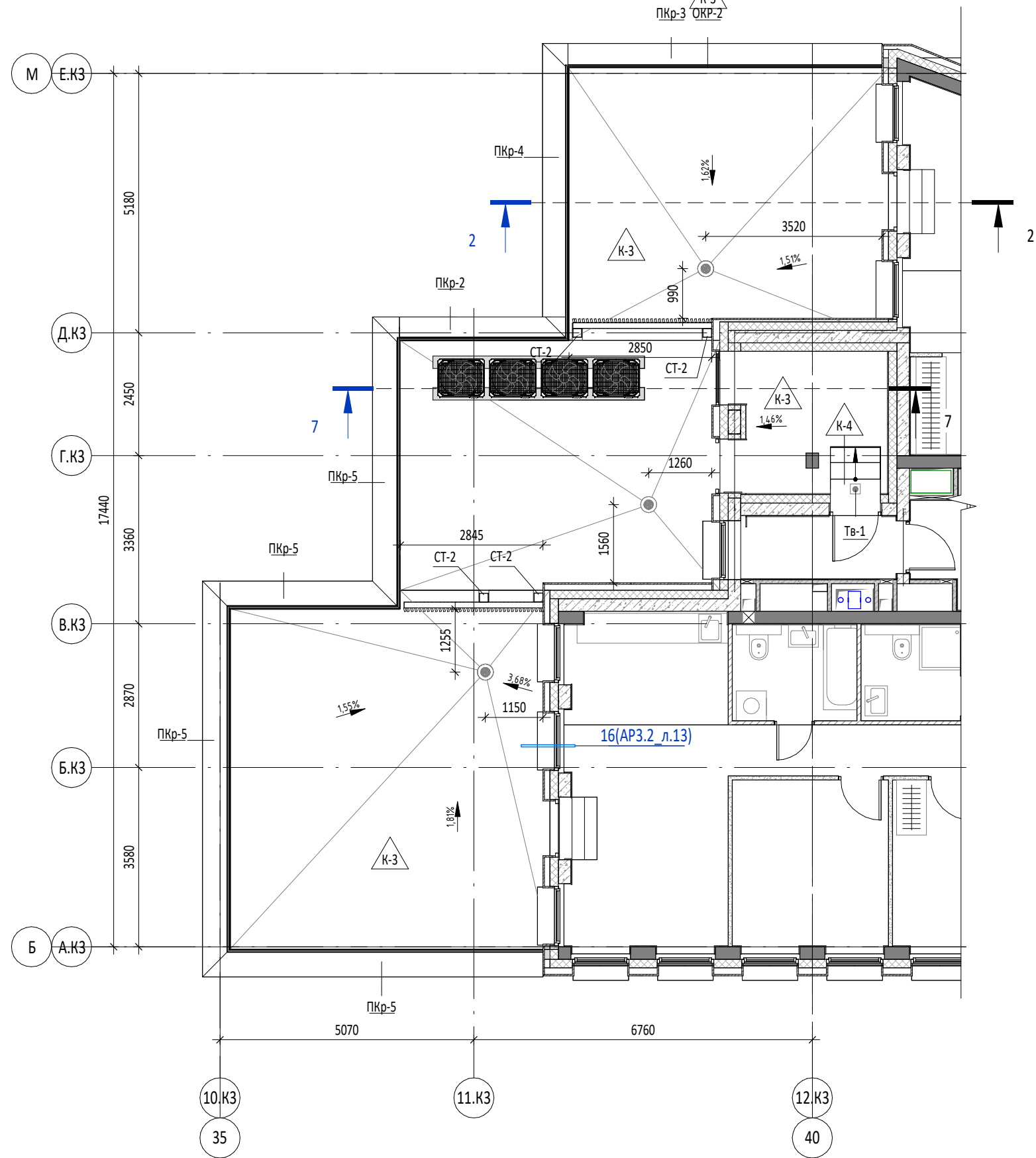
Дата	Рев.	Участок на чертеже	Содержание выпуска / изменений	PKC					
	A		Выдача рабочей документации	X					
					0,000=122,500				
				003-AVT-P-AP3.2					
				Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа,планируемое к строительству на земельном участкес кадастровым номером: 77:05:0002002:32 по адресу: г. Москва,ул. Автозаводская, вл. 24, корп. 1					
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Архитектурные решения. Кровля. Корпус 3	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Щепина			02.2024				
Проверил		Негру			02.2024		P	5	
ГАП		Истомин			02.2024	Маркировочный план кровли. Корпус 3. Секция 1	ООО "КОНТЕКСТ"		
Н. контр.		Бугров			02.2024				
ГИП		Бугров			02.2024				

Согласовано					
Изм. №	подл.				
Подп.	и дата				
Взам.	инв. №				



ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ И ОБОРУДОВАНИЯ КРОВЛИ									
Поз.	Наименование	Размер, мм		Кол-во, шт	Описание	Примечание	Расположение		
		Высота	Ширина						
Корпус 3									
РТ-3.1	Вентиляционная решетка в конструкции покрытия шахт	600	830	2	Наружная вентиляционная решетка, Коэффициент живого сечения не менее 0,7 кв.м	мин. Fж.с= 0.05 мкв	Кровля		
РТ-3.2	Вентиляционная решетка в конструкции покрытия шахт	1100	3400	1	Наружная вентиляционная решетка, Коэффициент живого сечения не менее 0,7 кв.м	мин. Fж.с= 2.1 мкв	Кровля		
Общий итог:				3					
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:									
<div>ЛК-1 - Марка кровельного люка</div> <div><div></div> - Отверстия в перекрытиях</div> <div><div>+ 0.000</div> - Высотная отметка относительная</div>									
МАТЕРИАЛЫ:				СХЕМА ОБЪЕКТА:					
<div><div></div> - Бетонный фундамент под вентоборудование</div>				<div><div><div><div>С.1</div><div>К.1</div></div><div><div>С.2</div><div>К.1</div></div><div><div>С.3</div><div>К.1</div></div><div><div>С.4</div><div>К.1</div></div><div><div>К.2</div></div><div><div>С.7</div><div>К.3</div></div><div><div>С.6</div><div>К.3</div></div><div><div>С.5</div><div>К.2</div></div></div><div><div>N</div></div></div>					
ПРИМЕЧАНИЯ:									
<div>1. Общие данные см. лист AP3.2_л.02</div> <div>2. Спецификацию металлических лестниц и люков на кровлю см. лист AP3.2_л.14</div> <div>3. Ведомость материалов кровли и утепления и отделки надстроек шахт см. лист AP3.2_л.15</div> <div>4. Габариты и привязку отверстий в зашивках по металлическому каркасу уточнить по месту.</div>									
Дата	Рев.	Участок на чертеже	Содержание выпуска / изменений			РКС			
	A		Выдача рабочей документации			X			
						0,000=122,500			
						003-AVT-P-AP3.2			
						Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа,планируемое к строительству на земельном участкес кадастровым номером: 77:05:0002002:32 по адресу: г. Москва,ул. Автозаводская, вл. 24, корпус. 1			
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Архитектурные решения. Кровля. Корпус 3	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Щепина			02.2024		P	7	
Проверил		Негру			02.2024				
ГАП		Истомин			02.2024				
Н. контр.		Бугров			02.2024	План покрытия шахт кровли. Корпус 3. Секция 1		000 "КОНТЕКСТ"	
ГИП		Бугров			02.2024				






Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано



The floor plan illustrates a building section with various structural components and dimensions. Key features include:

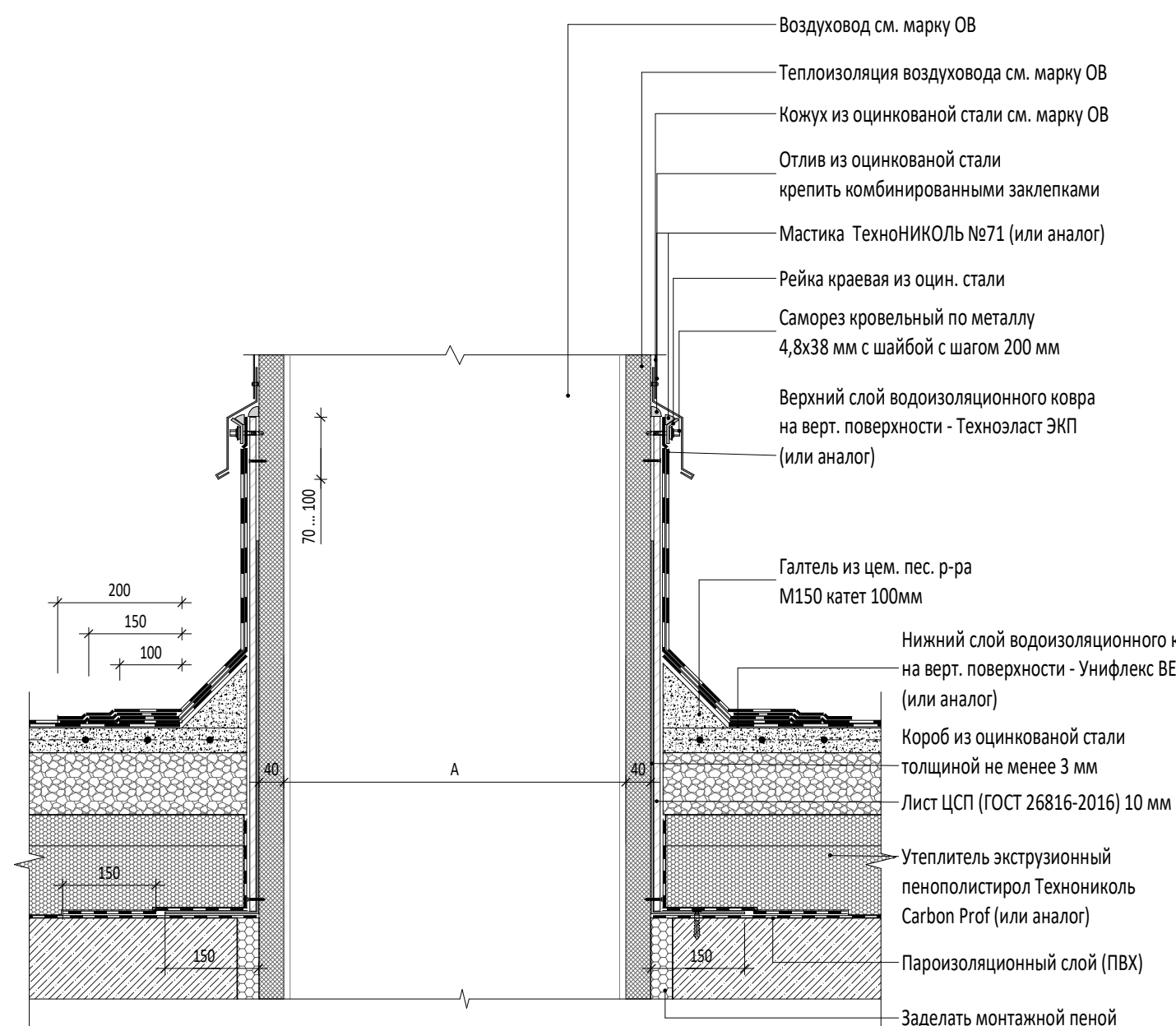
- Dimensions:**
 - Vertical dimensions on the left: 5180, 2450, 1740, 3360, 2870, 3580.
 - Horizontal dimensions at the bottom: 5070, 5070.
- Structural Elements:**
 - PKP-1, PKP-3, PKP-4, PKP-5 (slab and beam labels).
 - CT-2 (column labels).
 - 16(AP3-2, п.13) (beam label).
- Annotations and Markers:**
 - Blue arrows labeled 2 and 3 indicate specific points or directions.
 - Triangles labeled K-3 and K-4 are placed throughout the plan.
 - Angles of 1.73% and 1.5% are noted near the bottom left.
 - Angles of 1.2%, 1.4%, and 1.5% are noted near the top right.
 - Distances of 2855, 1045, 540, 1380, and 2850 are marked.
 - Labels M, E.K3, Д.К3, Г.К3, В.К3, Б.К3, А.К3, 9.К3, 10.К3, 11.К3, and 35 are positioned around the perimeter.

[illegible]

						003-AVT-P-AP3.2			
						Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке кадастровый номер: 77:05:0002002:32 по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп. 1			
Изм.	Коп.ул	Лист	№доку.	Подпись	Дата	Архитектурные решения. Крыша. Корпус 3	Стация	Лист	Листов
Разработал		Щепина			02.2024		Р	9	
Проверил		Негру			02.2024				
ГАП		Истомин			02.2024				
Н. контр.		Бугров			02.2024	План террас 13-16 этажа. Корпус 3. Секция 1	ООО "КОНТЕКСТ"		
ГИП		Бугров			02.2024				

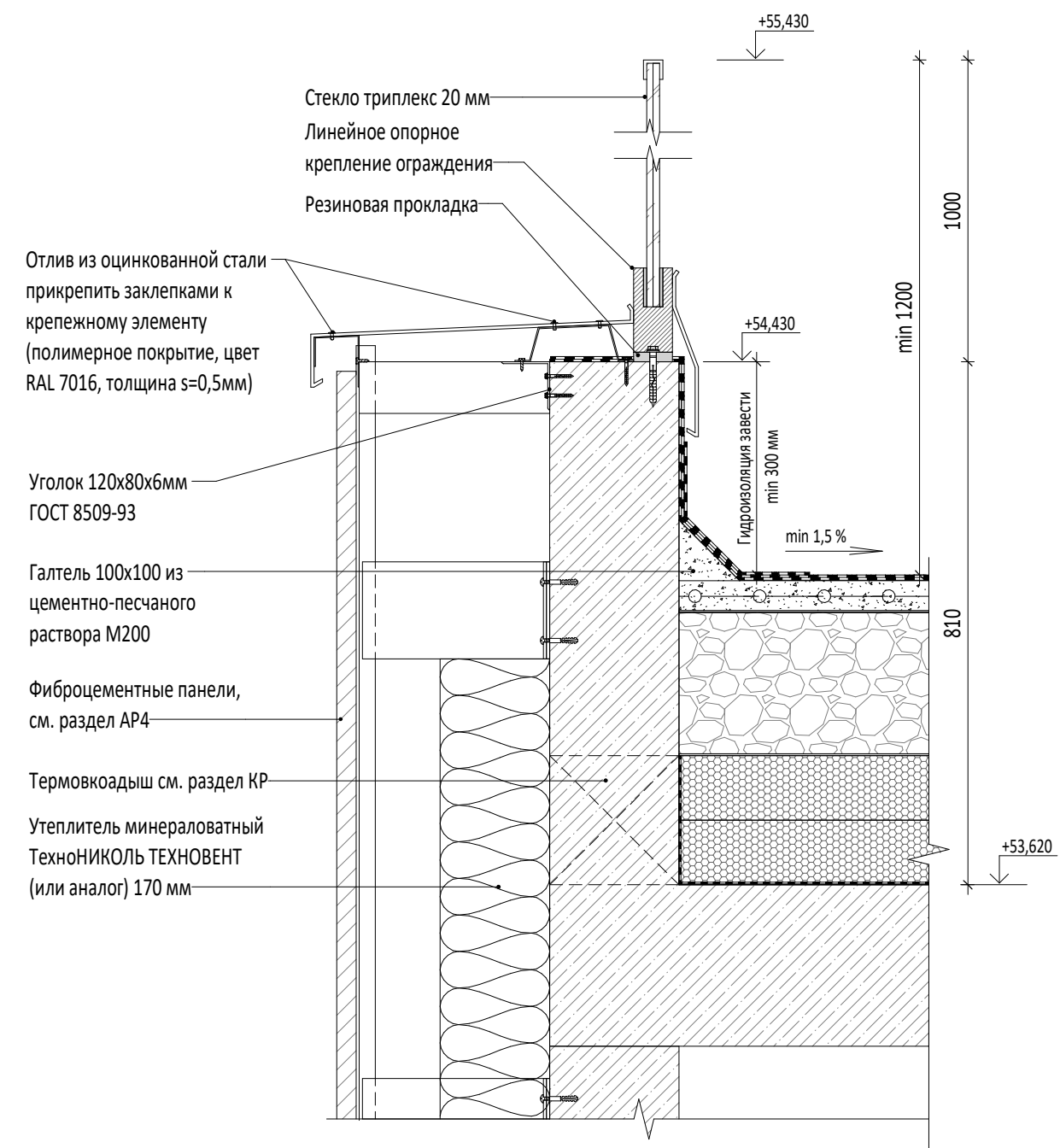
6

Узел примыкания воздуховода подпора к кровле



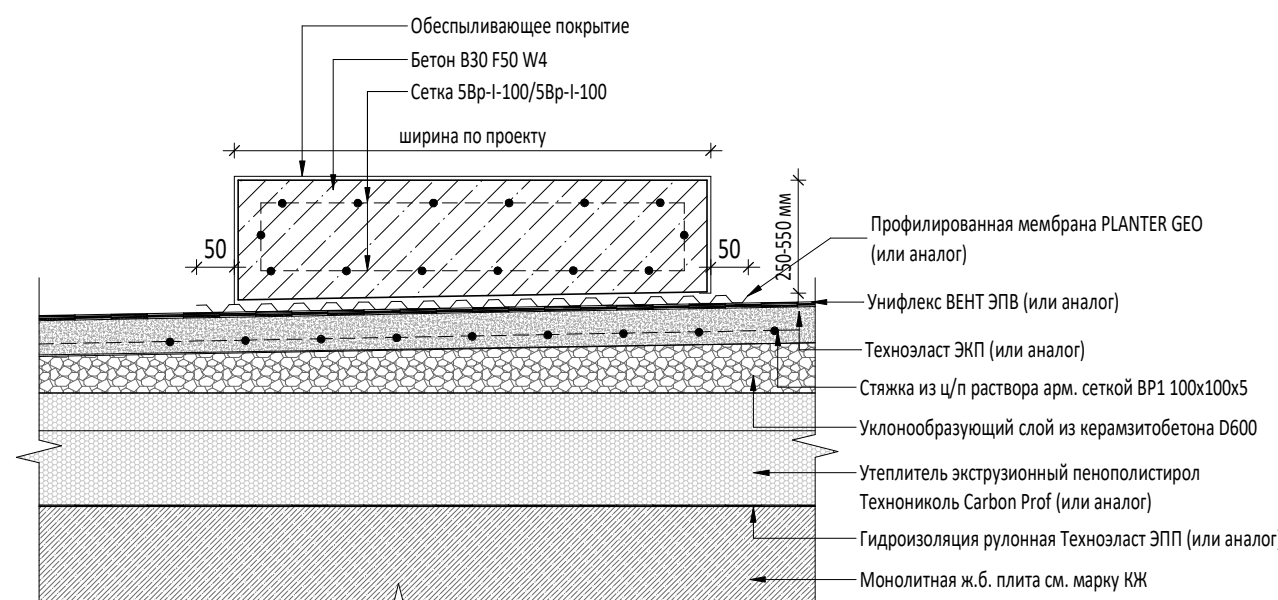
7

Узел примыкания парапета к кровле



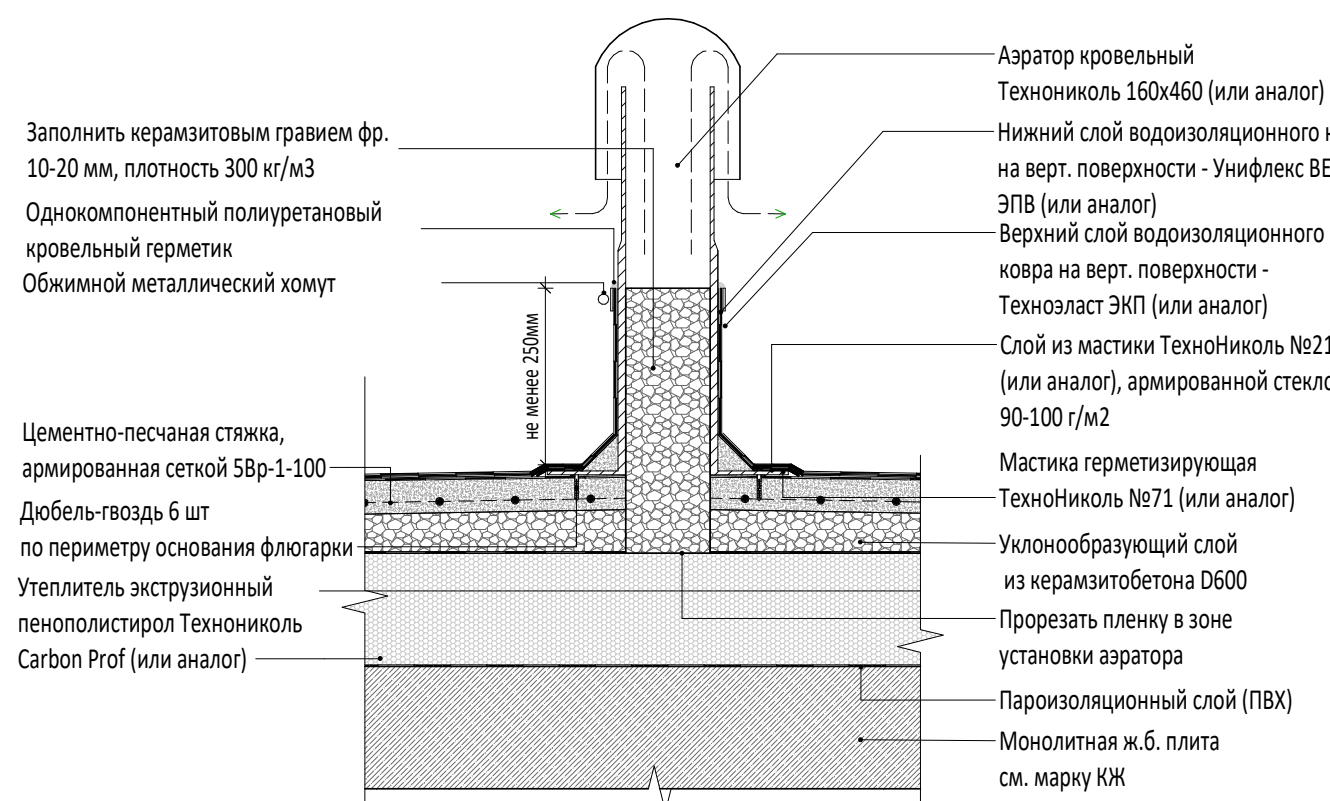
8

Фундамент под вентоборудование



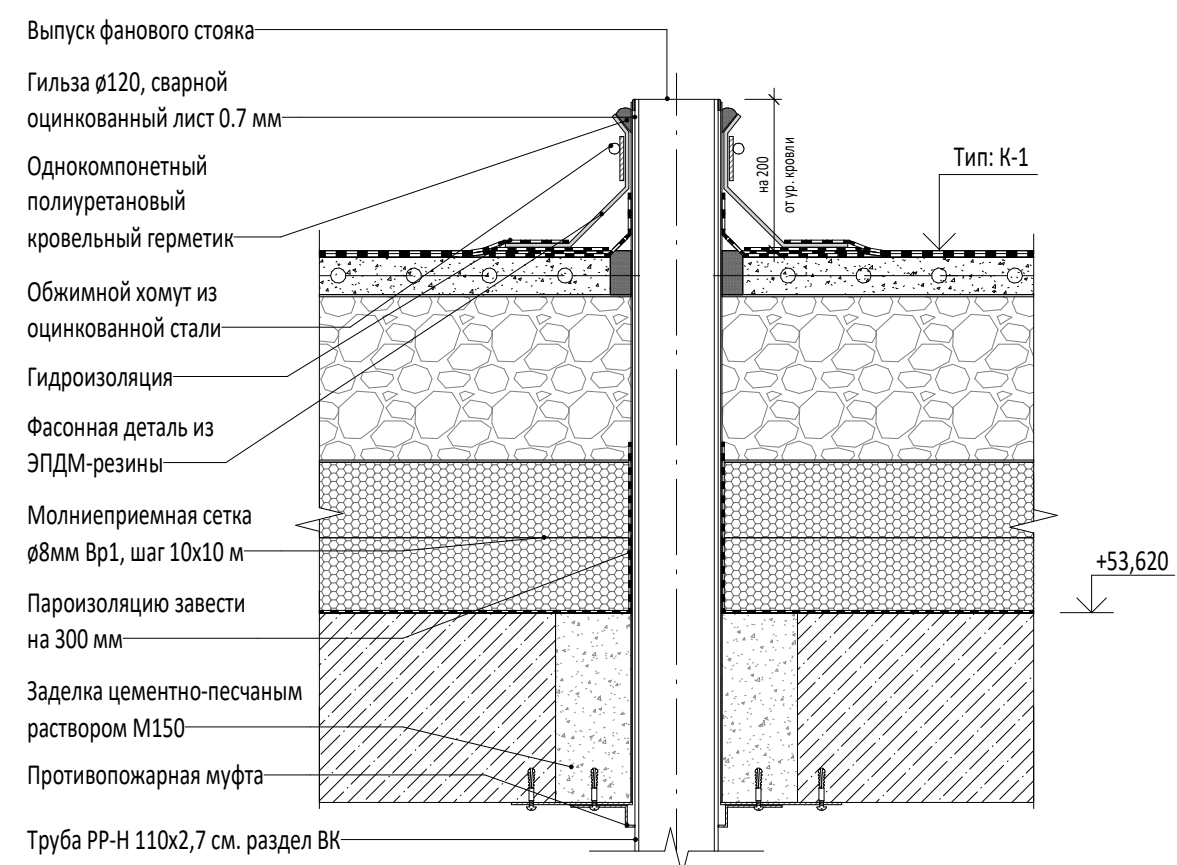
9

Узел кровельного аэратора



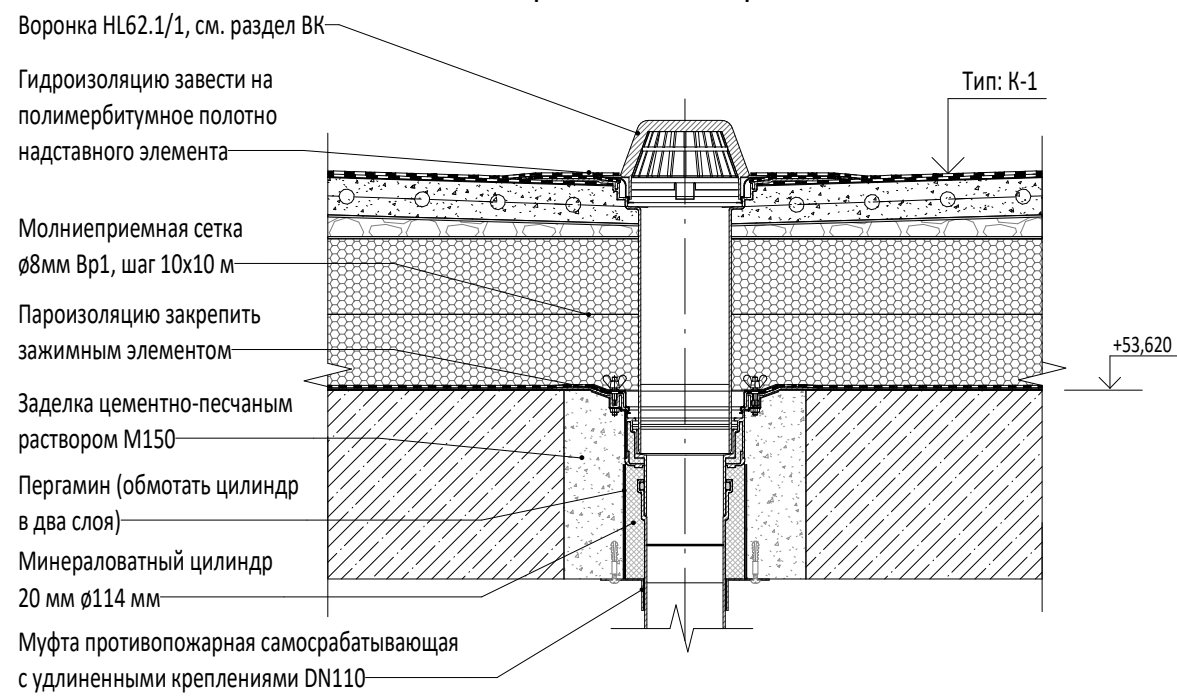
1

Узел примыкания гидроизоляции к вентиляционному стояку канализации



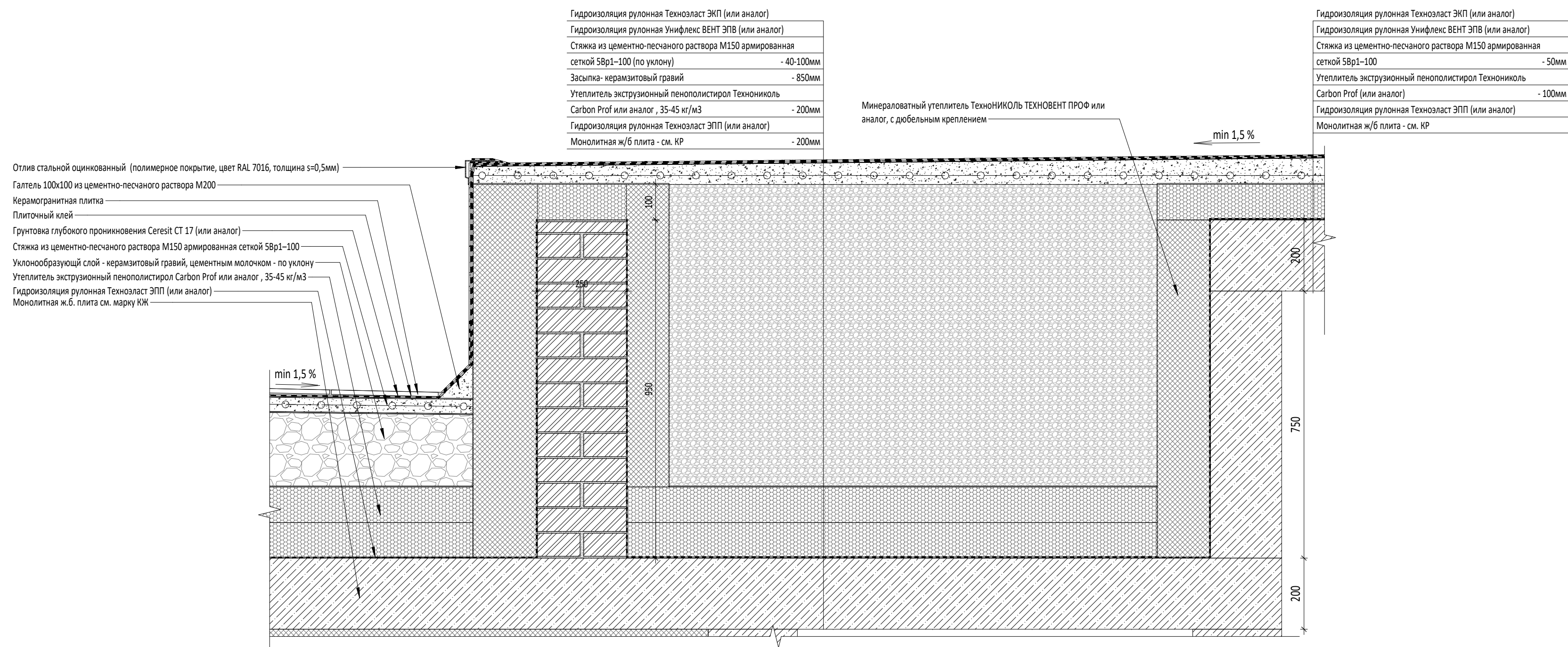
1

Узел кровельной воронки




12

Узел примыкания кровли к надстройке лифтовых шахт

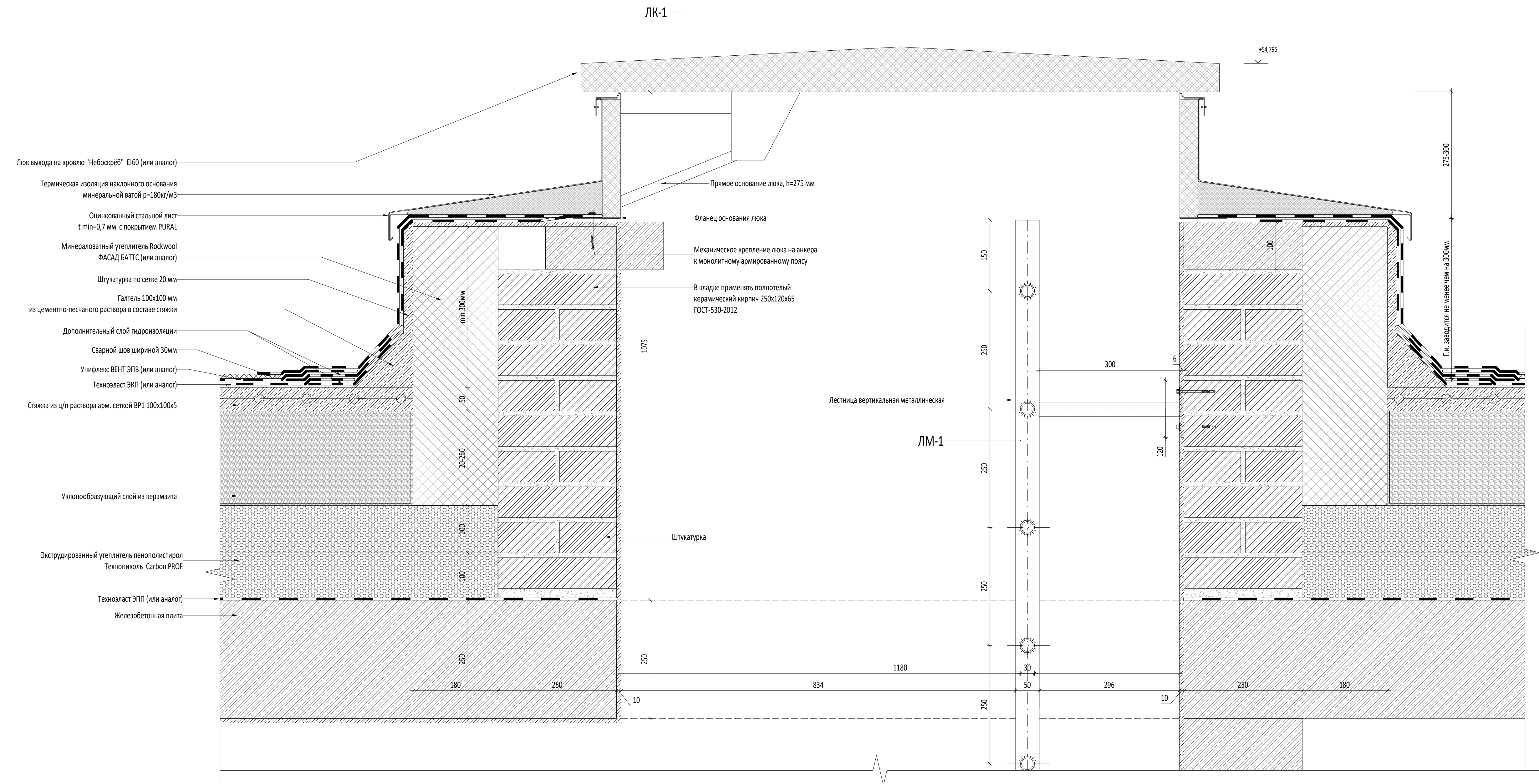
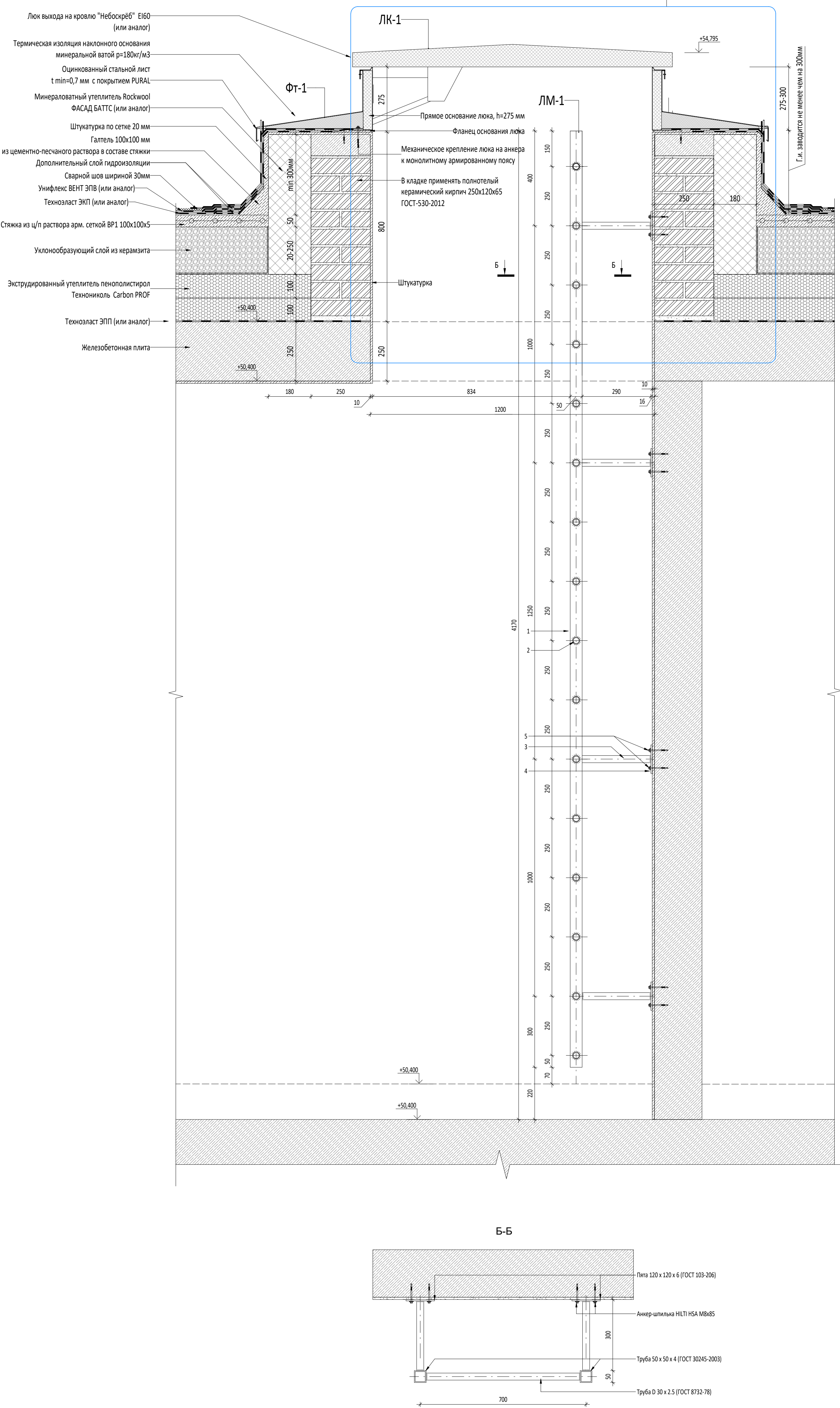
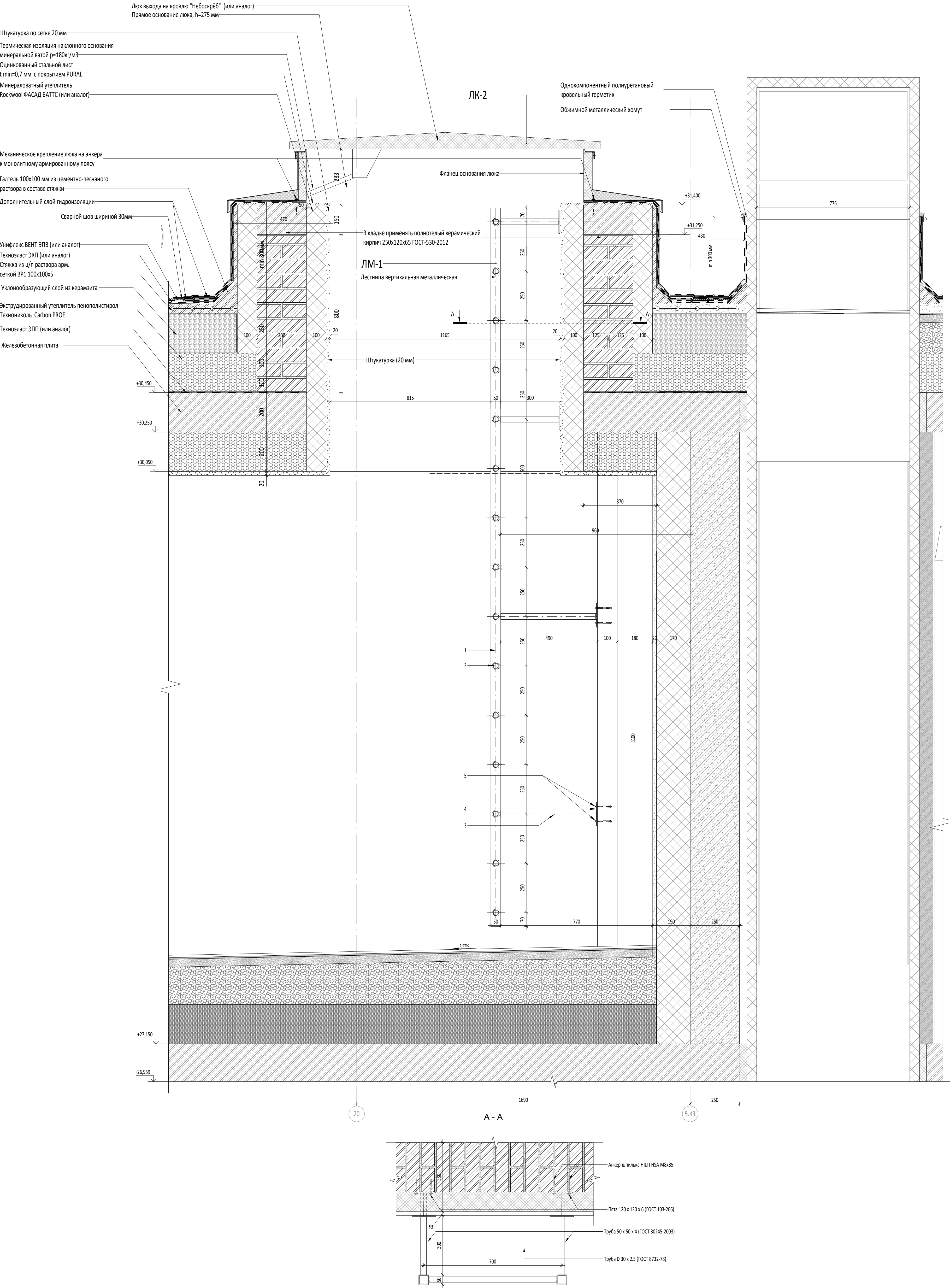


ПРИМЕЧАНИЯ:

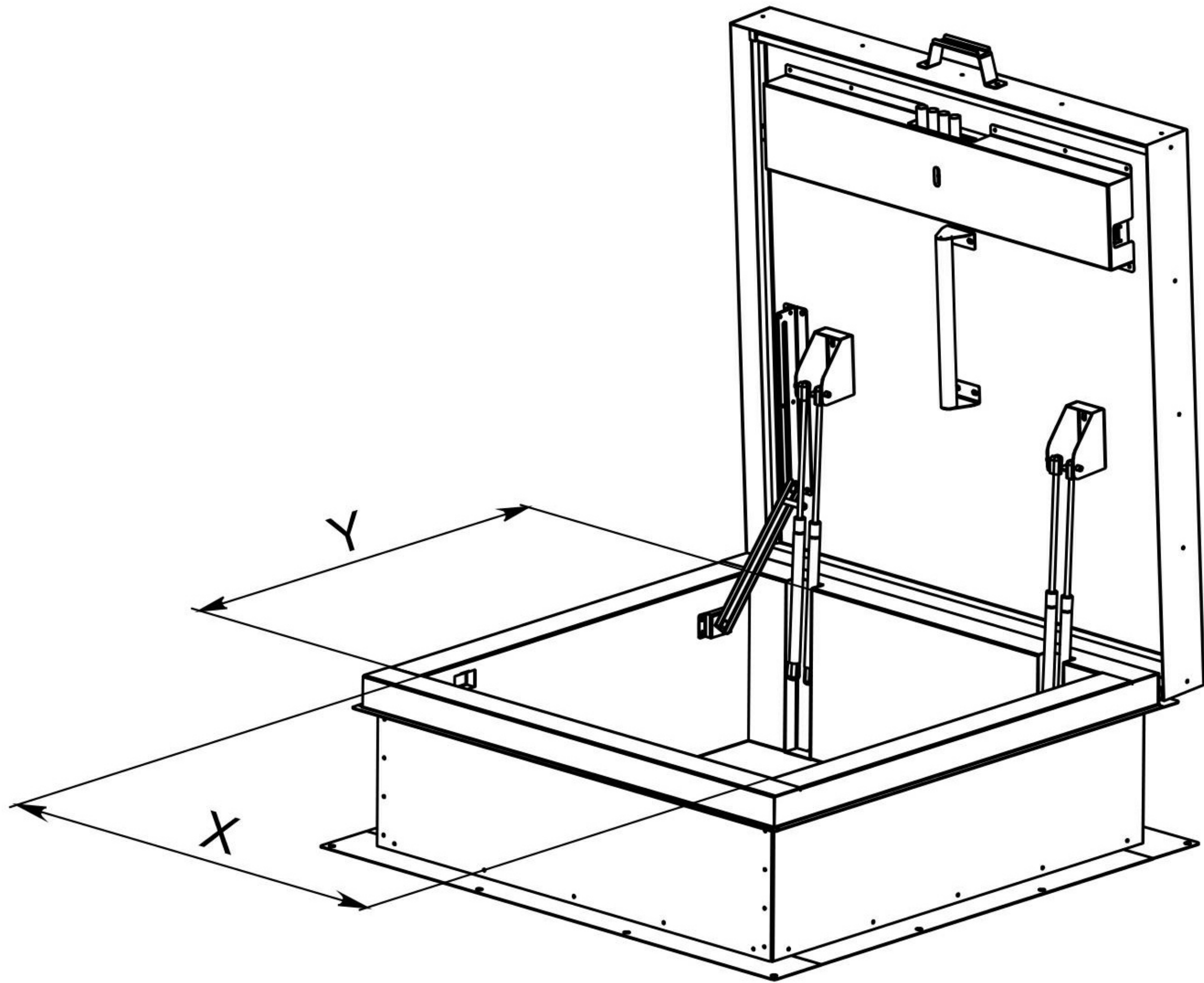
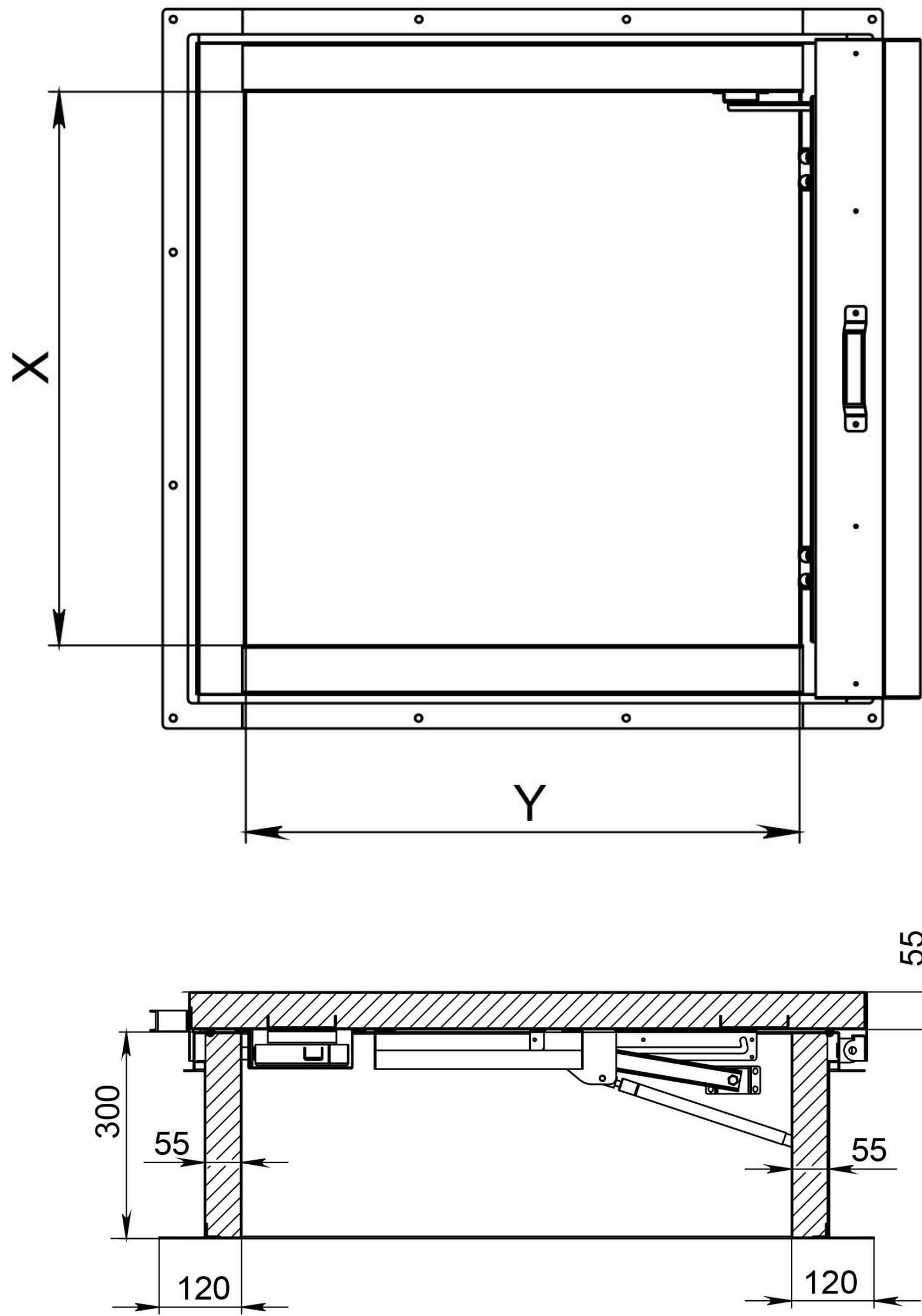
1. Общие данные см. лист AP3.2, а.02.
2. Данный лист спроектирован совместно с чертежами инженерных разделов.
3. Все металлические элементы обработаны антикоррозийной грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) и покрыты лаком ГФ-115 (ГОСТ 6466-78) в 3 слоя. Степень очистки от окислов – 100%.
4. Технические условия: ГОСТ 9-002-2004. Повреждения от сварки газонаплавочного покрытия устраняются.
5. Остаточные работы выполняются в соответствии с требованиями СП 7.1.13303-2007 и отходными пунктами. Автоматизированная редакция СНиП 3.04.01-87.
6. Количество материала дано без учета коэффициента запаса и без учета коррозии. Количество гидроизоляции указано без учета усиления гидроизоляции на стыках вертикальных и горизонтальных плоскостей.
7. Перед изготовлением изделий указать размеры наружных образцов.
8. Эскизные планы покрытия комплект: эстакады – 03. АЭ-АП.1-А.1, Архитектурные планы. Отделочные планы. Корпус 3 – лист AP3.1.2, а.31
9. Ведомость основных болтов и наружных вертикальных сварных соединений конструкций см. 03. АЭ-АП.1-А.4.
10. Отделочные планы. Фасады

Дата	Рев.	Участок на чертеже	Содержание выпуска / изменений			РКС			
	A		Выдана рабочей документации				X		
							0,000=122,500		
						003-AVT-P-AP3.2			
						Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке кадастровым номером: 77:05:0002002:32 по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл. 24, корп. 1			
Изм.	Кол.уч	Лист	Индок.	Подпись	Дата				
Разработал		Щепина			02.2024				
Проверил		Негву			02.2024				
ГАП		Истомин			02.2024				
						Архитектурные решения. Кровля. Корпус 3			
						Стадия	Лист	Листов	
						P	12		
						Узел 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12			
						ООО "КОНТЕКСТ"			
Н. контр.		Бугров			02.2024				
ГИП		Бугров			02.2024				

Формат А1



Узел-лок доступа "Небоскор" или аналог



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ				
Марка	Стандарт	Наименование	Кол-во	Примечание
ЛМ-1	ГОСТ Р 53254-2009	Лестница металлическая сборная на кровлю	2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЛЕСТНИЦЫ ЛМ-1					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса од. кг	Общая масса, кг
1	ГОСТ 30242-2003	Профиль стальной оцинкованный сварной козырьчатый 25х30хмм с-3000 мм	4	14,30	57,2
2	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная Ø31 x 2,5мм L=450 мм	31	1,1	34,1
3	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная Ø31 x 2,5мм L=354 мм	16	0,94	15,04
4	ГОСТ 103-206	Лист 120х120х6мм	24	0,67	16,08
5		Анкер-шпилька НЛТН М5х1 М5х5	32		
Масса лестницы:					112,18

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ ВЫХОДА НА КРОВЛЮ				
Марка	Наименование	Габариты	Оснащенность	Мат-лы, шт
ЛМ-1	Люк-выход на кровлю "Небоскор" (или аналог)	1200 1300		1
ЛМ-2	Люк-выход на кровлю "Небоскор" (или аналог)	1405 1340		1

МАТЕРИАЛЫ				
	Стены из железобетона			
	Стены из железобетона Ø300, Ø20, Ø12 мм (расстояние между осями 100 мм)			
	Плиты из керамзитового гравия 200х200х60 ГОСТ 930-2012			
	Утеплитель минераловатный			
	Гидроизоляция			

ПРИМЕЧАНИЕ:				
1.	Общая длина люка, мм: AP12_x102			
2.	Детальный вид смотреть совместно с главными AP12_x105			
3.	Перед люком люка проложить защиту времени.			
4.	Детальное спецификацию и методы заделки для разработки и изготовления крышек. Детальная обработка и установка люка будет расчла на технические условия. Люк должен быть изготовлен из нержавеющей стали (316L) и должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной стойкости. Люк должен быть обработан в соответствии с требованиями к коррозионной			

			СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОКРЫТИЙ КРОВЛИ				
Тип		Схема покрытия		Описание		Площадь, м²	Примечание
К-1				1. Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭКП (или аналог) 2. Гидроизоляция рулонная Унифлекс ВЕНТ ЭПВ (или аналог) 3. Стяжка из цементно-песчаного раствора М150, армированная сеткой 5Вр1-100 - 50 мм 4. Уклонообразующий слой - керамзитовый гравий, пролитый цементным молочком - 20-200 мм 5. Утеплитель экструзионный пенополистирол Технониколь Carbon Prof (или аналог) - 200 мм 6. Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭПП (или аналог) 7. Монолитная ж/б плита - см. КР		254,18	Покрытие основной кровли
К-2				1. Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭКП (или аналог) 2. Гидроизоляция рулонная Унифлекс ВЕНТ ЭПВ (или аналог) 3. Стяжка из цементно-песчаного раствора М150, армированная сеткой 5Вр1-100 - 50 мм 4. Утеплитель экструзионный пенополистирол Технониколь Carbon Prof (или аналог) - 100 мм 5. Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭПП (или аналог) 6. Монолитная ж/б плита - см. КР		46,84	Покрытие лифтовых шахт
К-2.1				1. Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭКП (или аналог) 2. Гидроизоляция рулонная Унифлекс ВЕНТ ЭПВ (или аналог) 3. Стяжка из цементно-песчаного раствора М150 армированная сеткой 5Вр1-100 (по уклону) 4. Засыпка - керамзитовый гравий 5. Утеплитель экструзионный пенополистирол Технониколь Carbon Prof или аналог, 35-45 кг/м3 6. Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭПП (или аналог) 7. Монолитная ж/б плита - см. КР		7,85	Покрытие лифтовых шахт (часть с засыпкой)
К-3				1. Керамогранитная плитка - 12мм 2. Плиточный клей - 8мм 3. Грунтовка глубокого проникновения Ceresit СТ 17 (или аналог) 4. Стяжка из цементно-песчаного раствора М150, армированная сеткой 5Вр1-100 - 40 мм 5. Уклонообразующий слой - керамзитовый гравий, пролитый цементным молочком - 40-160 мм 6. Утеплитель экструзионный пенополистирол Технониколь Carbon Prof (или аналог) - 200 мм 7. Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭПП (или аналог) 8. Монолитная ж/б плита - см. КР		1130,39	Покрытие террас, покрытие пола технических помещений
К-4				1. Керамогранитная плитка - 10мм 2. Плиточный клей - 5мм 3. Грунтовка глубокого проникновения Ceresit СТ 17 (или аналог) 4. Стяжка из цементно-песчаного раствора М150, армированная сеткой 5Вр1-100 - 35 мм 5. Утеплитель экструзионный пенополистирол Технониколь Carbon Prof (или аналог) - 100 мм 6. Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭПП (или аналог) 7. Монолитная ж/б плита - см. КР		10,96	Покрытие лестничной площадки технических помещений
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ СТУПЕНЕЙ ТЕХНИЧЕСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ							
Тип		Схема покрытия		Описание		Площадь, м²	Примечание
Ст-1				1. Керамогранитная плитка - 10мм 2. Плиточный клей - 5мм 3. Грунтовка глубокого проникновения Ceresit СТ 17 (или аналог) 4. Ж/б марш (см. КР)		31,05	
ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ ПОКРЫТИЯ КРОВЛИ И ТЕРРАС							
Поз.	Наименование и техническая характеристика			Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Кол.	Ед. изм.	Примечание
	Битумный праймер Технониколь №1 (или аналог)			ТУ 5775-011-17925162-2003	286,94	кв.м	
	Гидроизоляция рулонная Унифлекс ВЕНТ ЭПВ (или аналог)			СТО 72746455-3.1.12-2015	323,67	кв.м	
	Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭКП (или аналог)			ТУ 5774-003-00287852-99	323,67	кв.м	
	Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭПП (или аналог)			ТУ 5774-003-00287852-99	1427,99	кв.м	
	Грунтовка глубокого проникновения Ceresit СТ 17			ТУ- 2316-018-58239148-2010	1136,42	кв.м	
	Керамогранитная плитка				1136,28	кв.м	
	Плиточный клей				1136,42	кв.м	
	Стяжка из цементно-песчаного раствора М150, армированная сеткой 5Вр1-100			ГОСТ 28013-98	59,84	куб.м	
	Уклонообразующий слой из керамзитобетона плотность 850-1200 кг/куб.мConcrete-sand screed			ГОСТ 25820-2014	248,79	куб.м	
	Утеплитель минераловатный Rockwool РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (или аналог)				0,14	куб.м	
	Утеплитель экструзионный пенополистирол Технониколь Carbon Prof (или аналог), толщина 200 мм			СТО: 72746455—3.3.1—2012	281,21	куб.м	
ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ УТЕПЛЕНИЯ И ОТДЕЛКИ НАРУЖНЫХ ОБСТРОЕК ШАХТ КРОВЛИ							
Поз.	Наименование и техническая характеристика			Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Кол.	Ед. изм.	Примечание
	Гидроизоляция обмазочная				27,79	кв.м	
	Гидроизоляция рулонная Унифлекс ВЕНТ ЭПВ (или аналог)			СТО 72746455-3.1.12-2015	31,09	кв.м	
	Гидроизоляция рулонная Техноэласт ЭКП (или аналог)			ТУ 5774-003-00287852-99	31,09	кв.м	
	Лист ЦСП толщиной 10 мм			ГОСТ 26816-2016	51,34	кв.м	
	Пленка ПВХ				27,79	кв.м	
	Стальной лист толщиной 5 мм			ГОСТ 19903-2015	13,27	кв.м	
	Фартук из оцинкованной стали			ГОСТ 14918-80	27,79	кв.м	
	Цементно-известковая штукатурка с волокном weber.vetronit 414 (или аналог)			ТУ 5745-032-56846022-2015	15,77	кв.м	Применение в конструкции нару

ВЕДОМОСТЬ КРОВЕЛЬНЫХ АЗРАТОРОВ							
Марка	Наименование	Кол-во	Примечание				
АК-1	Азратор кровельный ТехноНИКОЛЬ d110мм	6					
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА НАДСТРОЕК ШАХТ							
Марка	Наименование	Длина, п.м.	Масса ед./кг.	Примечание			
1	Уголок равнополочный L50x50x5	173,03	3,77				
2	Уголок неравнополочный L80x50x5	62,53	4,49				
ВЕДОМОСТЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ							
Марка	Наименование	Длина, м пог.	Примечание				
ОКР-1	Ограждение кровли из многослойной конструкции стекла триплекс 1,0м(н)	75,20					
ОКР-2	Ограждение террасы из многослойной конструкции стекла триплекс 1,0м(н)	350,21					
ВЕДОМОСТЬ ПАРАПЕТНЫХ КРЫШЕК							
Марка	Наименование	Длина, м пог.	Примечание				
ПКр-1	Парапетная крышка из оцинкованной стали 300мм	3,63					
ПКр-2	Парапетная крышка из оцинкованной стали 405мм	37,80					
ПКр-3	Парапетная крышка из оцинкованной стали 425мм	75,98					
ПКр-4	Парапетная крышка из оцинкованной стали 455мм	40,45					
ПКр-5	Парапетная крышка из оцинкованной стали 485мм	245,71					
ПКр-6	Парапетная крышка из оцинкованной стали 525мм	4,03					
ПКр-7	Парапетная крышка из оцинкованной стали 600мм	17,39					
ПКр-8	Фартук люка выхода на кровлю из оцинкованной стали	6,29					
Фт-1	Фартук люка выхода на кровлю из оцинкованной стали	5,36					
Фт-2	Фартук фасадной решетки из оцинкованной стали	1,11					
ПАРАПЕТНЫЕ КРЫШКИ							
Поз.	Эскиз	Поз.					
ПКр-1		ПКр-5					
ПКр-2		ПКр-6					
ПКр-3		ПКр-7					
ПКр-4							
Фт-1		Фт-2					
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ УСИЛЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ ПРОЕМОВ ТЕХНИЧЕСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ							
Марка	Стандарт	Описание	Кол-во	Длина ед., м пог.	Масса, кг		Примечание
					Единица	Общая	
1.2	ГОСТ 8509-93	Уголок стальной равнополочный горячекатаный 75x75x6	52	2,90	19,98	1039,01	
1.3	ГОСТ 8509-93	Уголок стальной равнополочный горячекатаный 100x100x5	52	0,25	2,52	130,78	
1.4	ГОСТ 103-2006	Полоса стальная горячекатанная 4x60	130	0,21	0,26	34,29	
1.5	ГОСТ 103-2006	Полоса стальная горячекатанная 4x60	130	0,44	0,55	71,84	
ВЕДОМОСТЬ ВОДОСТОЧНЫХ ТРАПОВ							
Марка	Наименование	Кол-во	Примечание				
Тв-1	Трап для балконов и террас НЛ73.2 (или аналог)	8					
ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК КРОВЛИ							
Марка	Стандарт	Описание	Объем, куб.м	Примечание			
С-1	ГОСТ 530-2012	Кирпичные стены, толщиной 250 мм, из кирпича КР-р-по250x120x65/1НФ/150/2,0/50/ГОСТ 530-2012	7,65	Количество материала дано без учета растворного шва			
С-2	ГОСТ 530-2012	Кирпичные стены, толщиной 120 мм, из кирпича КР-р-по250x120x65/1НФ/150/2,0/50/ГОСТ 530-2012	0,42	Количество материала дано без учета растворного шва			

ВЕДОМОСТЬ ЗАПОЛНЕНИЯ КЛАДКОЙ ЛЕСТНИЦ ТЕРРАС (13-16 этаж)

Марка	Стандарт	Описание	Объем, куб.м	Примечание
C-10	ГОСТ 530-2012	Кирпичные стены, толщиной 250 мм, из кирпича КР-р-по250x120x65/1НФ/150/2,0/50/ГОСТ 530-2012	1,22	Количество материала дано без учета растворного шва

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ВЕНТОБОРУДОВАНИЕ

Тип	Описание	Толщина, мм	Площадь, м²	Объем, куб.м	Примечание
Тип 1	Бетонный фундамент под вентоборудование	200	19,06	3,81	Бетон В30 F50 W4
Тип 2	Бетонный фундамент под вентоборудование	300	10,16	3,05	Бетон В30 F50 W4
Тип 3	Бетонный фундамент под вентоборудование	430	1,20	0,52	Бетон В30 F50 W4
Тип 4	Бетонный фундамент под кондиционеры	590	13,92	8,21	Бетон В30 F50 W4
			44,34	15,59	

ВЕДОМОСТЬ ПРОФИЛИРОВАННЫХ МЕМБРАН

Марка	Наименование	Площадь, м²	Примечание
-	Профилированная мембрана PLANTER GEO	36,20	

ВЕДОМОСТЬ СТОЕК ДЕКОРАТИВНЫХ ПЕРЕГОРОДОК ТЕРРАС

Марка	Стандарт	Наименование	Вес, ед.	Кол-во	Примечание
СТ-2	ГОСТ 8645-68	Труба прямоугольная 180x50x5 L=2006мм	43,29	1	
СТ-2	ГОСТ 8645-68	Труба прямоугольная 180x50x5 L=3900мм	84,16	40	
Ст-3	ГОСТ 8645-68	Труба прямоугольная 100x50x5 L=2950мм	63,66	2	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ И ОБОРУДОВАНИЯ КРОВЛИ

Поз.	Наименование	Размер, мм		Кол-во, шт	Описание	Примечание	Расположение
		Высота	Ширина				
Корпус 3							
РТ-3.1	Вентиляционная решетка в конструкции покрытия шахт	600	830	2	Наружная вентиляционная решетка, Коэффициент живого сечения не менее 0,7 кв.м	мин. Fж.с= 0.05 мкв	Кровля
РТ-3.2	Вентиляционная решетка в конструкции покрытия шахт	1100	3400	1	Наружная вентиляционная решетка, Коэффициент живого сечения не менее 0,7 кв.м	мин. Fж.с= 2.1 мкв	Кровля
Общий итог:				3			

МАТЕРИАЛЫ: СХЕМА ОБЪЕКТА:

- Ж/Б плита

- Цементно-песчаная стяжка

- Пенополистирол

- Керамзитовый гравий

С.1

К.1

С.2

К.1

С.3

К.1

С.4

К.2

С.7

К.3

С.6

К.3

С.5

К.2

↑

N

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие данные см. лист АР3.2_л.02.

2. Данный лист смотреть совместно с чертежами инженерных разделов.

3. Все металлические элементы обработать антикоррозийной грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82* и покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* в 2 слоя. Степень очистки от окисов – вторая, степень обезжиривания – первая по ГОСТ 9.402-2004. Поврежденное при сварке лакокрасочное покрытие восстановить.

4. Отделочные работы выполнять в соответствии с требованиями СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия. Актуализированная редакция СНиП 3.04.01-87

5. Количество материала дано без учета коэффициента запаса и без учета раскря. Количество гидроизоляции указано без учёта усиления гидроизоляции на стыках вертикальных и горизонтальных плоскостей.

6. Перед изготовлением изделий уточнить размеры натурными обмерами.

7. Экспликацию полов смотри комплект отделки полов см. 003-AVT-P-AP3.1.2, Архитектурные решения. Отделочные планы. Корпус 3 лист АР3.1.2_л.31

8. Ведомость оконных блоков и наружных витражных светопрозрачных конструкций см. 003-AVT-P-AP4, Архитектурные решения. Фасады

Дата	Рев.	Участок на чертеже	Содержание выпуска / изменений	РКС			
	A		Выдача рабочей документации	X			
				0,000=122,500			

						003-AVT-P-AP3.2					
						Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа,планируемое к строительству на земельном участкес кадастровым номером: 77:05:0002002:32 по адресу: г. Москва,ул. Автозаводская, вл. 24, корп. 1					
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Архитектурные решения. Кровля. Корпус 3			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Щепина			02.2024					P	15	
Проверил	Негру			02.2024							
ГАП	Истомин			02.2024		Спецификация материалов, спецификация покрытий кровли, сводные ведомости отливов			ООО "КОНТЕКСТ"		
Н. контр.	Бугров			02.2024							
ГИП	Бугров			02.2024							